

# EVACOOOLER 30

## DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

Máxima eficiencia en climatización industrial con el Enfriador EVACOOOLER 30, que destaca por su eficiencia energética y rendimiento superior, con una potente capacidad de flujo de aire de 18.000 m<sup>3</sup>/h y presión estática de 150 Pa. Su innovador rotor de 11 aspas optimiza el caudal de aire mientras reduce significativamente el nivel de ruido, convirtiendo este equipo en uno de los más silenciosos de su categoría. Equipado con paneles de 120 mm que maximizan la eficiencia en el proceso de climatización natural, y una carcasa de motor en aluminio totalmente sellada que asegura un funcionamiento óptimo incluso en las condiciones más exigentes. El sistema incluye un control LCD con mando remoto para una operación precisa y conveniente.



## VENTAJAS

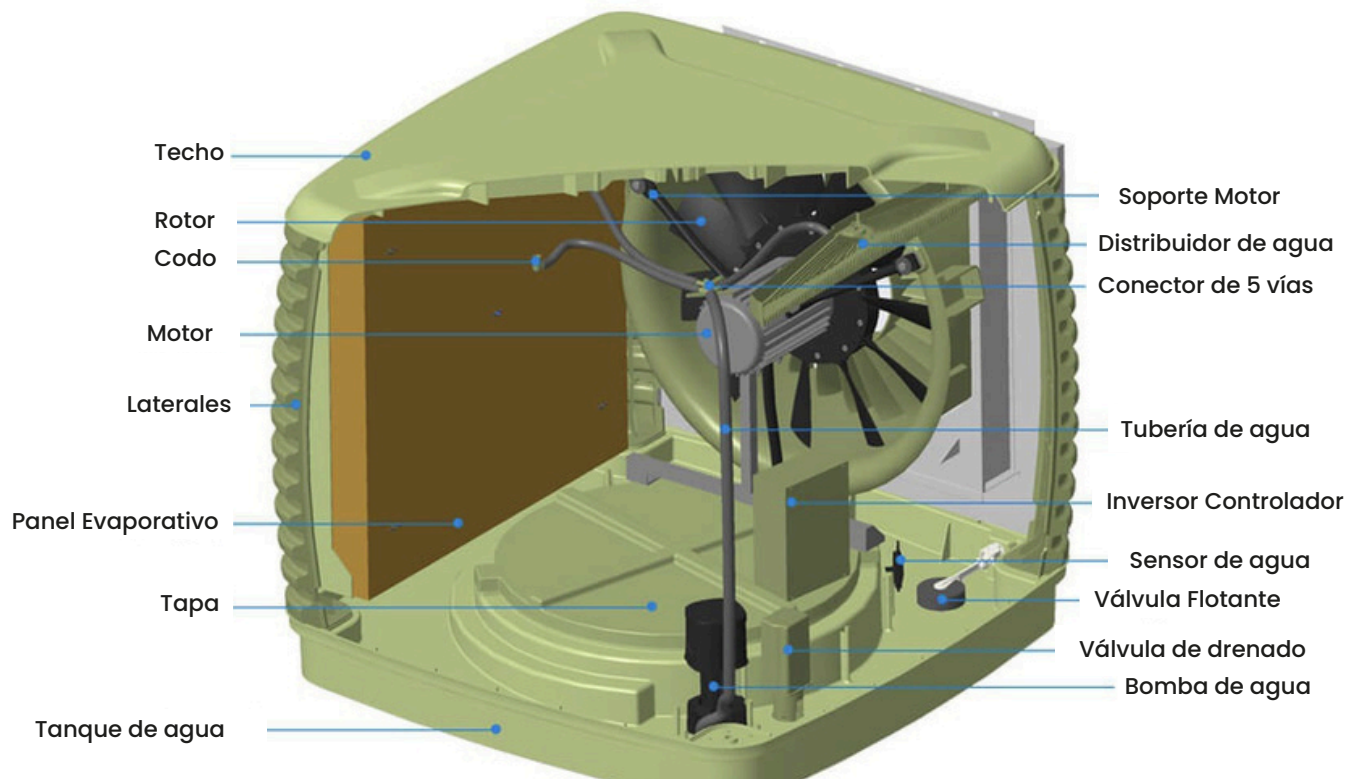
- 01 Velocidades variables del ventilador, descarga superior/ Inferior/Lateral como opción.
- 02 Diseño elegante del gabinete con material PP de última generación, anti-UV, anticorrosión, anti envejecimiento, anti deformación.
- 03 Potente motor adopta diseño de carcasa de aleación totalmente sellada de alta calidad, buena disipación de calor, baja temperatura, alta protección.
- 04 Ventilador profesional de 11 aspas, menor ruido mayor viento.
- 05 Diseño de distribuidor de agua abierto, el agua fluye de manera uniforme y suave.
- 06 Panel evaporativo de alto rendimiento de 120mm de espesor, mejor efecto de enfriamiento, fácil de limpiar.
- 07 Sistema automático de control de agua, recordatorio automático cuando falta agua.
- 08 Función de limpieza automática ajustable de 8-48 horas, mantenimiento inteligente

## ESPECIFICACIÓN

## DETALLE

Material	Plástico de ingeniería de copolímero modificado de polipropileno (PP)
Tipo de control	Controlador de pared LCD + Control remoto
Flujo de aire [CFM]/[m3h]	Nominal 17.647/30.000 Operación @ 150 Pa 10.650/ 18.000
Descarga	D/T/S
Potencia (kW)	3
Tipo de ventilador	Axial (11 aspas)
Velocidad del ventilador	16 (Inversor)
Presión total de aire (Pa)	300
Presión estática (Pa)	150
Filtro de polvo	SI
Alimentación Eléctrica	(2F) 220V/60HZ
Área de cobertura (m <sup>2</sup> )	250-300
Tanque de agua (L)	40
Consumo de agua (L/h)	25-30
Ruido (dB)	≤73
Peso neto (Kg)((Sin Empaque)	125(D)/125(T)/130(S)
Peso bruto (Kg)(Con Empaque)	135(D)/135(T)/150(S)
Dimensiones	1340x1340x1130mm (Descarga inferior) 1340x1340x1150mm (Descarga superior) 1340x1390x1130mm (Descarga lateral)
Tamaño del panel (mm)	(840+30)x900x1200mm
Entrada de agua	Automática
Drenaje de agua	SI
Filtro de pre-polvo	SI

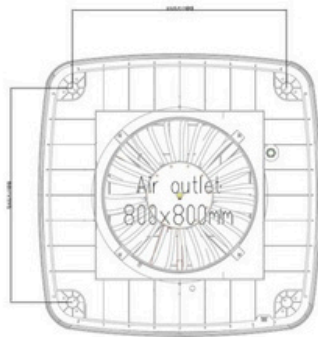
## PARTES DEL EQUIPO Y COMPONENTES



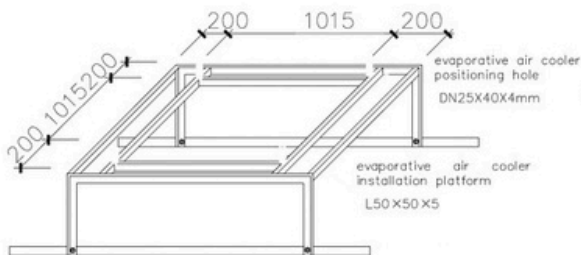
# DIMENSIONES Y ESQUEMÁTICOS GENERALES DE INSTALACIÓN



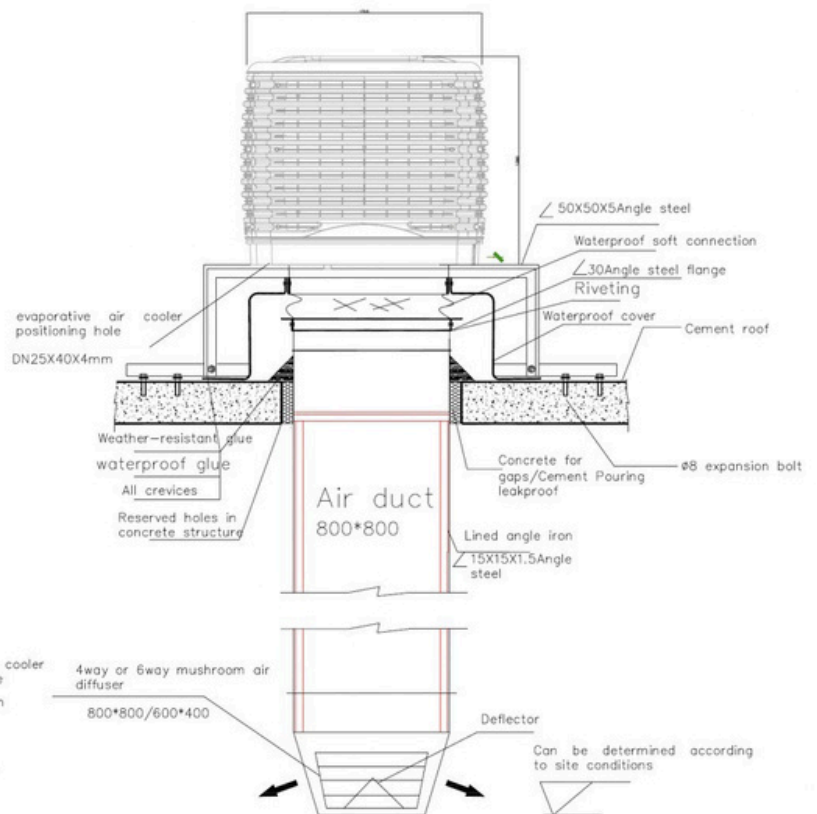
## EQUIPO DESCARGA INFERIOR



evaporative air cooler bottom view

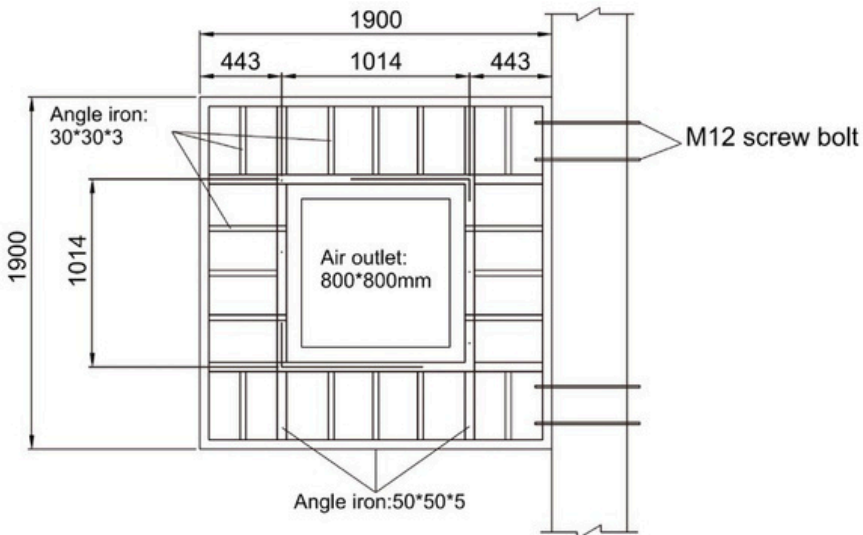


Schematic diagram of making angle steel bracket

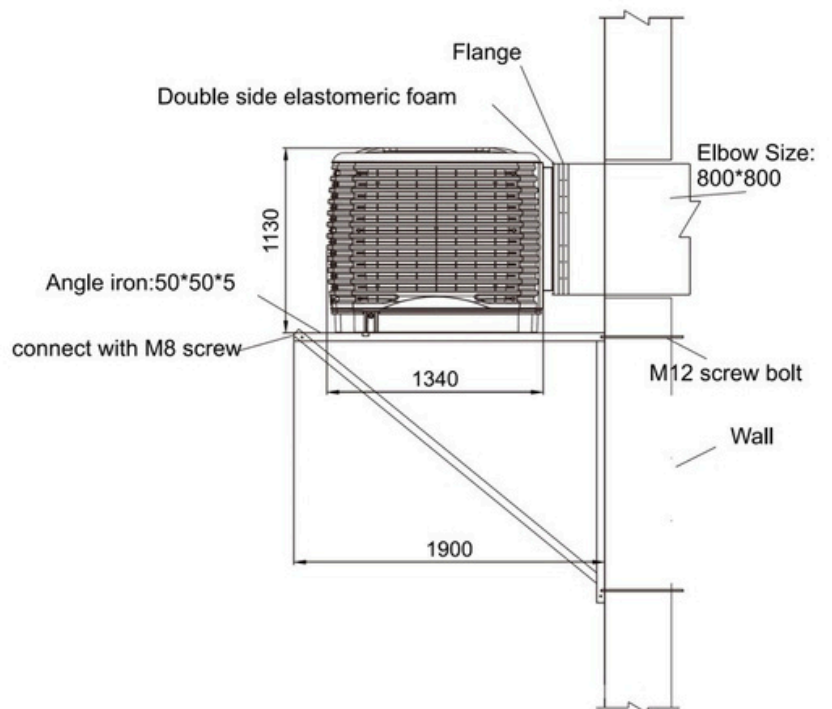
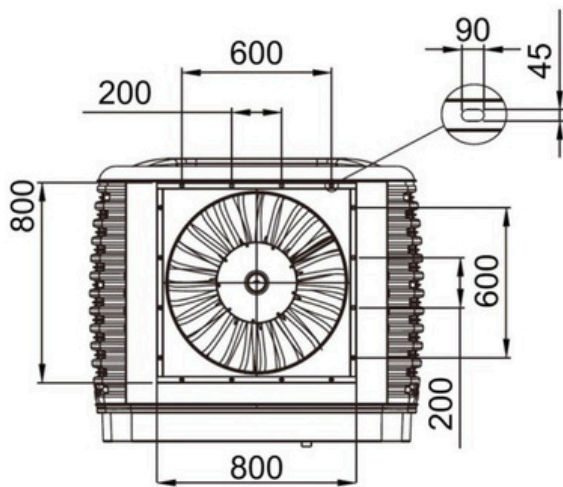


evaporative air cooler roof installation Schematic diagram

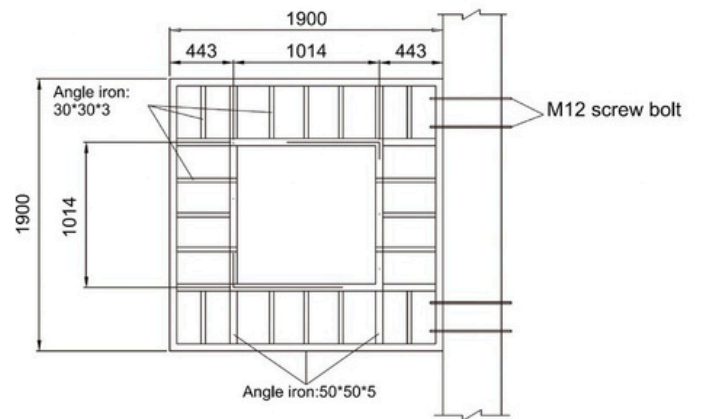
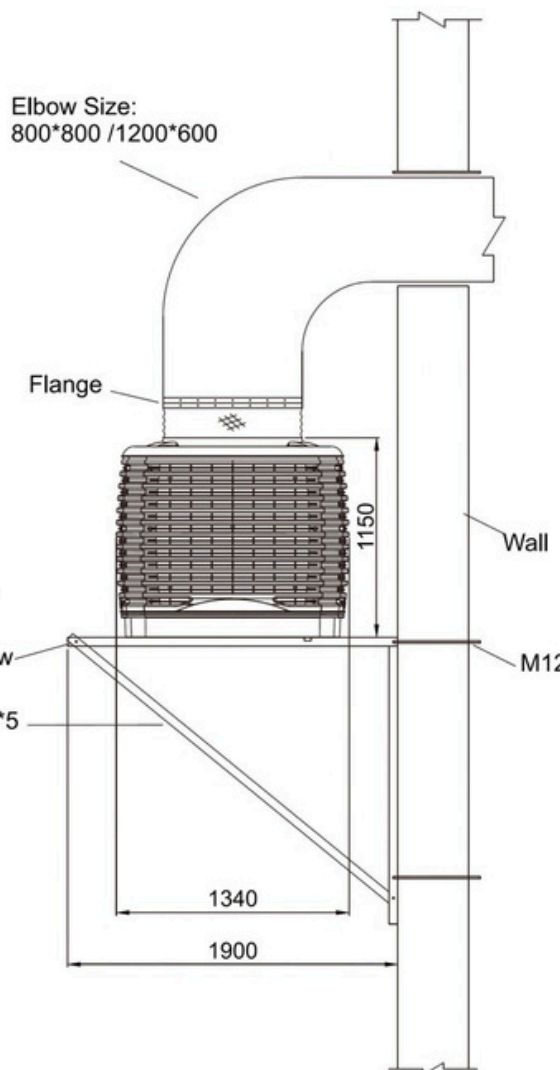
## EQUIPO DESCARGA LATERAL



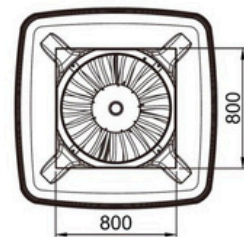
Maintenance platform vertical view



## EQUIPO DESCARGA SUPERIOR

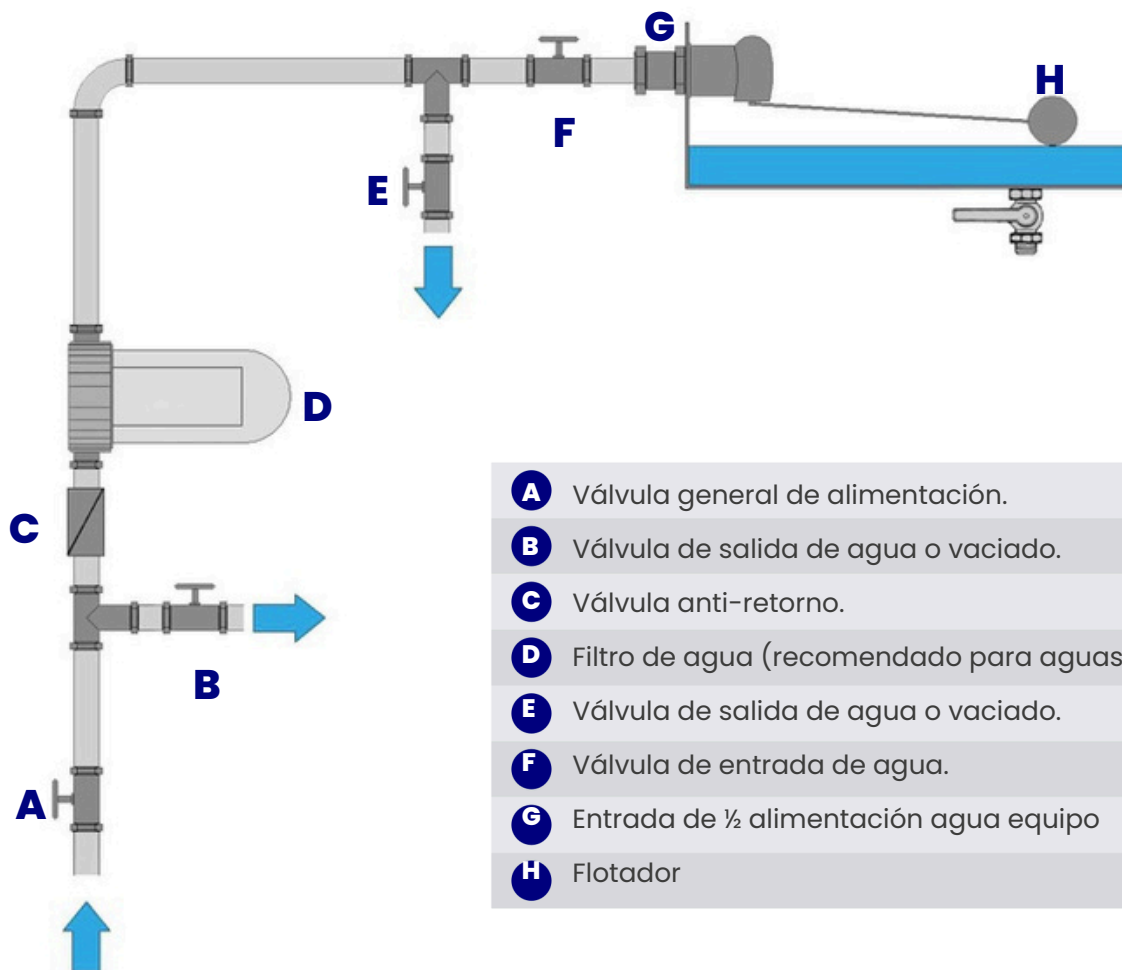


Maintenance platform vertical view

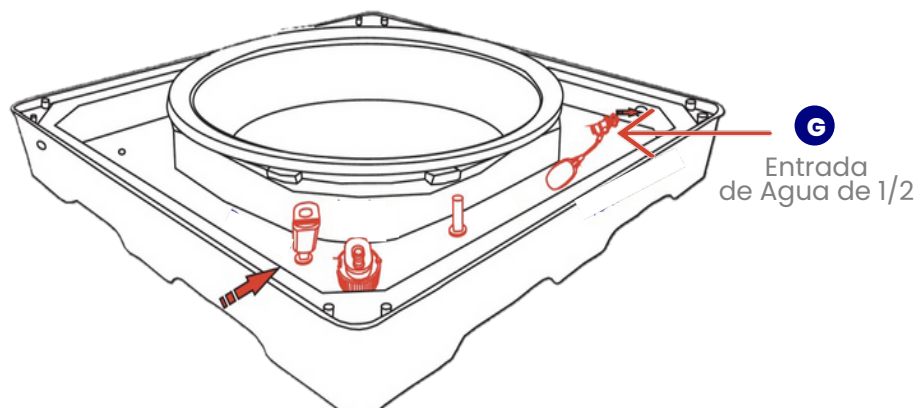


## RECOMENDACIONES PARA LA INSTALACIÓN HIDRÁULICA

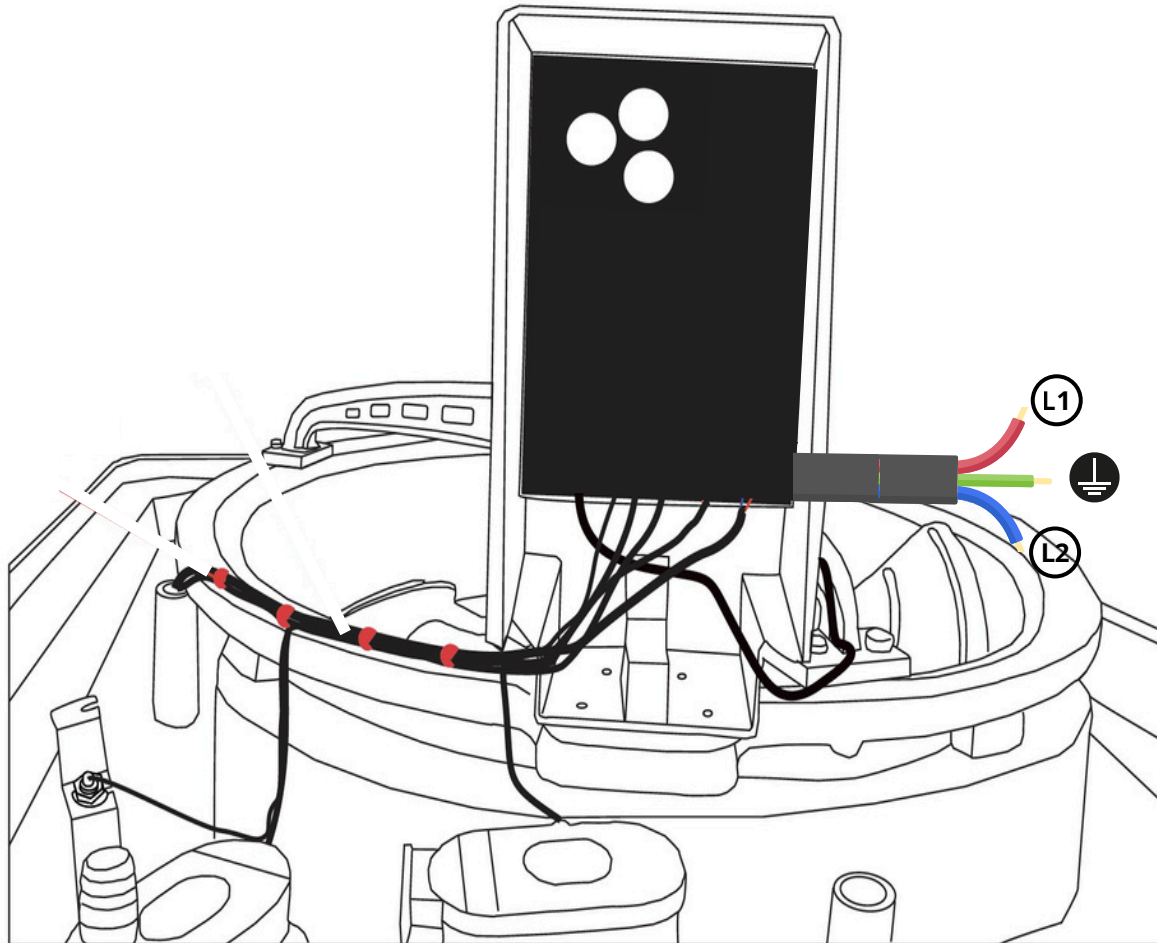
- Se recomienda el uso de manguera con conector  $\frac{1}{2}$ .
- En caso de no contar con conector de  $\frac{1}{2}$  usar un acomplador de  $\frac{1}{2}$  a  $\frac{3}{4}$ .
- El uso de cinta teflón y la graduación adecuada de la bomba de nivel del equipo.



- A** Válvula general de alimentación.
- B** Válvula de salida de agua o vaciado.
- C** Válvula anti-retorno.
- D** Filtro de agua (recomendado para aguas duras)
- E** Válvula de salida de agua o vaciado.
- F** Válvula de entrada de agua.
- G** Entrada de  $\frac{1}{2}$  alimentación agua equipo
- H** Flotador



## RECOMENDACIONES PARA LA INSTALACIÓN ELÉCTRICA



### CONSUMO Y PROTECCIONES MÍNIMAS RECOMENDADAS

EQUIPO	POTENCIA (KW)	VOLTAJE (V)	CORRIENTE NOMINAL (A)	CALIBRE AWG	PROTECCIÓN RECOMENDADA
ENFRIADOR EVACOOLER 30	3	(2F)220	17	AWG 12	25A